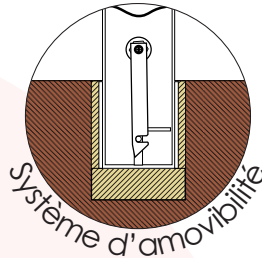




**AUX NORMES HANDICAPÉS**

Répond aux nouvelles normes suivant  
l'arrêté du 18 septembre 2012.  
Applicable au 1<sup>er</sup> Avril 2013.



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
  - . Tête légèrement bombée en acier, avec angle arrondi, soudée au corps de la borne, soudure meulée et poncée.
  - . 2 gorges postformées par pression à chaud.
  - . Platine de stabilisation épaisseur 10 mm (angle arrondi).
  - . Condamnation mécanique par came avec ressort de rappel.
  - . Serrure EMKA avec  $\Delta$  de 11 mm.
  - . Déverrouillage par simple rotation (1/4 de tour) de la clé  $\Delta$  (fournie).
- **Fixation** : fourreau à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

**Autres modèles**

- . 2 gorges sceller.
- . 2 gorges sur platine.

**Option**

- . 1 ou 2 anneau(x) support chaîne.

Poids (kg)	Diamètre* (D x ép.)	Hauteur hors sol* (h)	Référence
/	139,7 x 4	700	1035-L
/		800	1035-J
/	168 x 4	800	1014-F
/		700	1014-P
/	219 x 4	800	1058-F
/		600	1058-M

\*Toutes les dimensions sont en millimètre.

