



• **Matériau** : acier apte à la galvanisation.

• **Spécificités** :

- . Tête plane en acier, angle arrondi, soudée au corps du potelet, soudure meulée et poncée.
- . Gorge de 15 mm, postformée par pression à chaud.
- . Poteau en tube Ø 76,1 x épaisseur 3,2 mm.
- . À la base, perçage Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
- . Anneau support cycles en tube Ø 33,7 x épaisseur 2,9 mm.

• **Fixation** : à sceller.

• **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

• **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

### Autre modèle

- . Ardennes sur platine.

### Options

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.
- . Finition galvanisation avec passivation.

Poids (kg)	Diamètre* (D)	Dimensions* (HxL)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
12,3	76,1	1340 x 500	1040	9014-W

\*Toutes les dimensions sont en millimètre.

