



AUX NORMES HANDICAPÉS

Répond aux nouvelles normes suivant
l'arrêté du 18 septembre 2012.
Applicable au 1^{er} Avril 2013.



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
 - . Tête bombée en acier soudée au corps du potelet, soudure meulée et poncée.
 - . 2 gorges postformées par pression à chaud.
 - . À la base, perçage Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
- **Fixation** : à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles

- . 2 gorges P.M.R. à tête blanche.
- . 2 gorges amovible avec platine de stabilisation.
- . 2 gorges sur platine.

Options

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.
- . 1 ou 2 anneau(x) support-chaîne.

Poids (kg)	Diamètre* (Dxép.)	Gorge*	Dimensions* (H)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
8,2	76,1 x 3,2	8	1400	1200	1036-Q
6,5			1100	900	1036-A
9,6	88,9 x 3,2	8	1400	1200	1053-B
7,5			1100	900	1053-C
12,5	101,6 x 3,6	8	1400	1200	1083-G
8,7			1100	900	1083-H
7,9	101,6 x 3,6	8	1000	800	1083-K
14			1400	1200	1013-U
11	114,3 x 3,6	12	1100	900	1013-A
10			1000	800	1013-V

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

