



AUX NORMES HANDICAPÉS

Répond aux nouvelles normes suivant
l'arrêté du 18 septembre 2012.
Applicable au 1^{er} Avril 2013.



• **Matériau** : acier apte à la galvanisation.

• **Spécificités** :

- . Tête bombée en acier soudée au corps de la borne, soudure meulée et poncée.
- . 2 gorges postformées par pression à chaud.
- . Platine en acier Ø 250 x épaisseur 10 mm pour les bornes de diamètres 139,7 mm et 168 mm avec 4 perçages Ø 14 mm pour le passage des vis de fixation.
- . Platine en acier Ø 295 x épaisseur 10 mm pour les bornes de diamètres 219 mm avec 4 perçages Ø 14 mm pour le passage des vis de fixation.

• **Fixation** : 4 vis/chevilles M12 (non fournies).

• **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C.

- . Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

• **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre

- . polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL.
- . Les peintures en poudre sont sans solvant et
- . présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles

- . 2 Gorges à sceller.
- . 2 Gorges amovible avec platine de stabilisation.

Option

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

Poids (kg)	Diamètre* (d)	Hauteur totale* (H)	Référence
15,4	Ø 139,7	850	1035-N-PL
14,7		800	1035-N
14		750	1035-O-PL
18	Ø 168	850	1014-K-PL
17,1		800	1014-K
15,5		750	1014-L-PL
24,1	Ø 219	850	1058-I-PL
23		800	1058-I
18,8		750	1058-L

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

