



AUX NORMES HANDICAPÉS

Répond aux nouvelles normes suivant
l'arrêté du 18 septembre 2012.
Applicable au 1^{er} Avril 2013.



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
 - . Tête bombée en acier soudée au corps de la borne, soudure meulée et poncée.
 - . 2 gorges postformées par pression à chaud.
 - . À la base, perçage Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
- **Fixation** : à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450°C.
 - . Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180°C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles

- . 2 gorges sur platine.
- . 2 gorges amovible avec platine de stabilisation.

Option

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

Poids (kg)	Gorge*	Diamètre* (D x ép.)	Hauteur totale* (H)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
/	15	Ø 139,7 x 4	1100	800/900	1035-A
/			950	700	1035-P
/	18	Ø 168 x 4	1100	800/900	1014-D
/			950	700	1014-O
/	23	Ø 219 x 4	1100	800/900	1058-B
/			950	700	1058-K

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

